

Memorial descritivo - Máquina de moldagem por injeção

Equipamento: Máquina de moldagem por injeção

Descrição: Máquina de moldagem por injeção I0000015

Marca: ZHAFIR

Modelo: ZE4500 III-1400 – FULL ELECTRIC

Descrição da máquina e do equipamento

Máquinas injetora horizontal elétrica, monocolor para moldar peças plásticas com alta precisão e alta homogeneização, de comando numérico computadorizado, com capacidade de injeção de 668g/ciclo, equipado com fuso de liga bimetálica e homogenizador de alta mixagem, com velocidade de injeção de 250mm/seg e força de fechamento de 4500kN, com velocidade da rosca de injeção de 300 rpm, injeção com sistema de fusos esféricos independentes (recirculação por tubos) com alta rigidez, precisão de injeção de 0,01mm utilizando guias lineares controlados por servomotor, unidade de fechamento com placa móvel guiada por guias lineares, com distância entre colunas de 910 x 910mm e diâmetro do anel de centragem especial de 200 mm, curso de abertura de 800mm, com funções de movimentos simultâneos com dosagem, abertura e extração, "plug in play", pré disposição para conectividade ethernet, unidades autônomas de injeção (plug in play) e para cilindros de extração de desrosqueamento, estrutura mecânica dotada com controle eletrônico de lubrificação, sistema integrado de economia energética com utilização de 4 servomotores em comunicação com inversores de frequência de 0 a 600Hz, equipamento dotado de sistema integrado de medição energética em tempo real, equipado com UPS para estabilização de tensão de comando, motor 380V/trifásico/60Hz, equipada com 6 entradas e 6 saída programáveis para periféricos, Euromap 67 e Interface para controle de molde com servo acionamento.

Características técnicas do equipamento

Dimensões aproximadas da máquina completa:

Comprimento: 8285 mm
Largura: 2290 mm
Altura: 2573 mm

Energia elétrica:

Tipo de alimentação: Trifásico – 50/60 Hz
Tensão de trabalho: 380V
Tensão de comando: 24 V
Instalação elétrica: Integrada dentro do painel elétrico.

Energia pneumática:

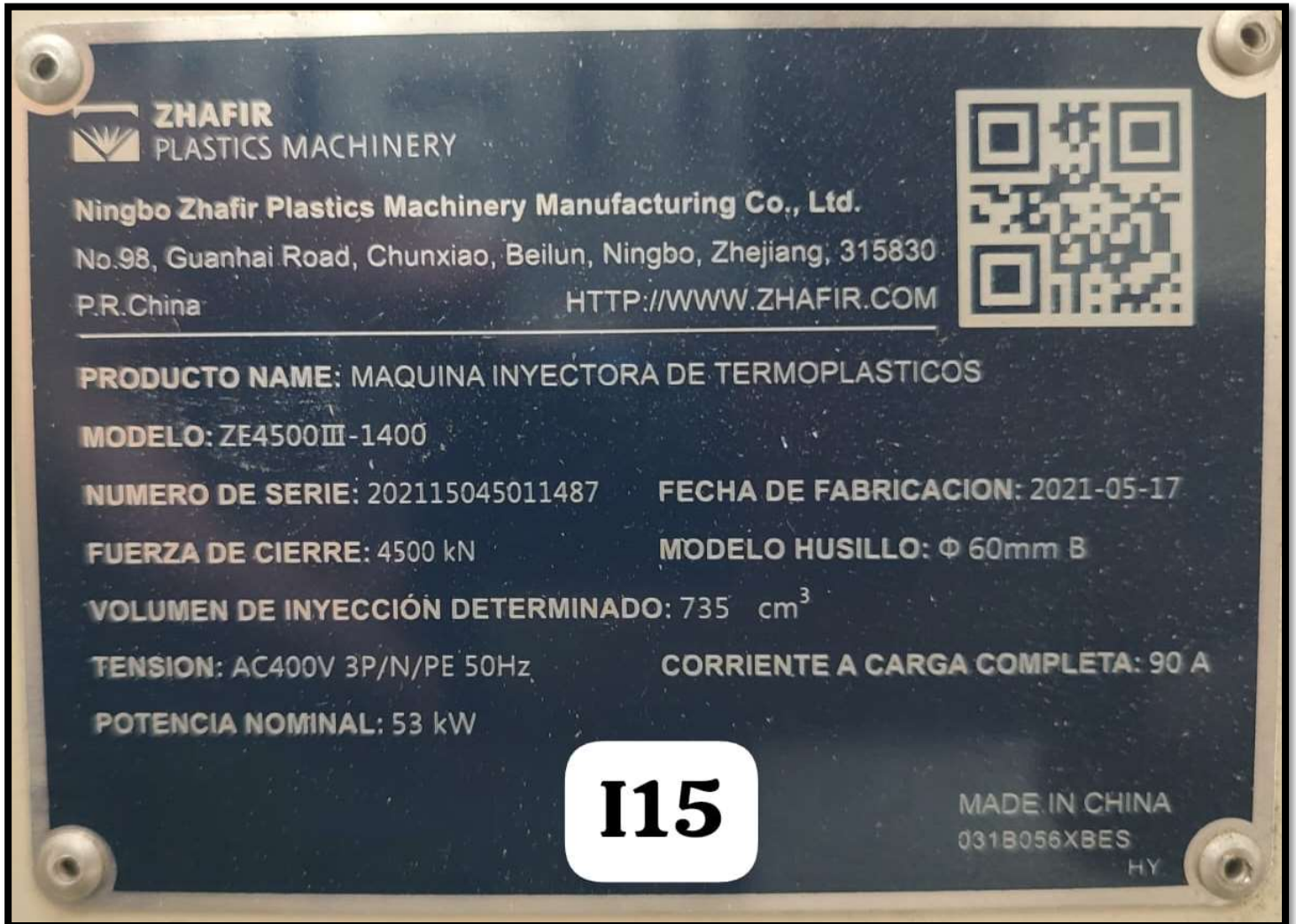
Fluido utilizado: Ar comprimido.
Pressão máxima: 6 Bar
Pressão mínima: 5 Bar
Instalação pneumática: Incorporada à máquina com filtro de ar.

Temperatura ambiente:

Mínimo: 5°C
Máximo: 45°C

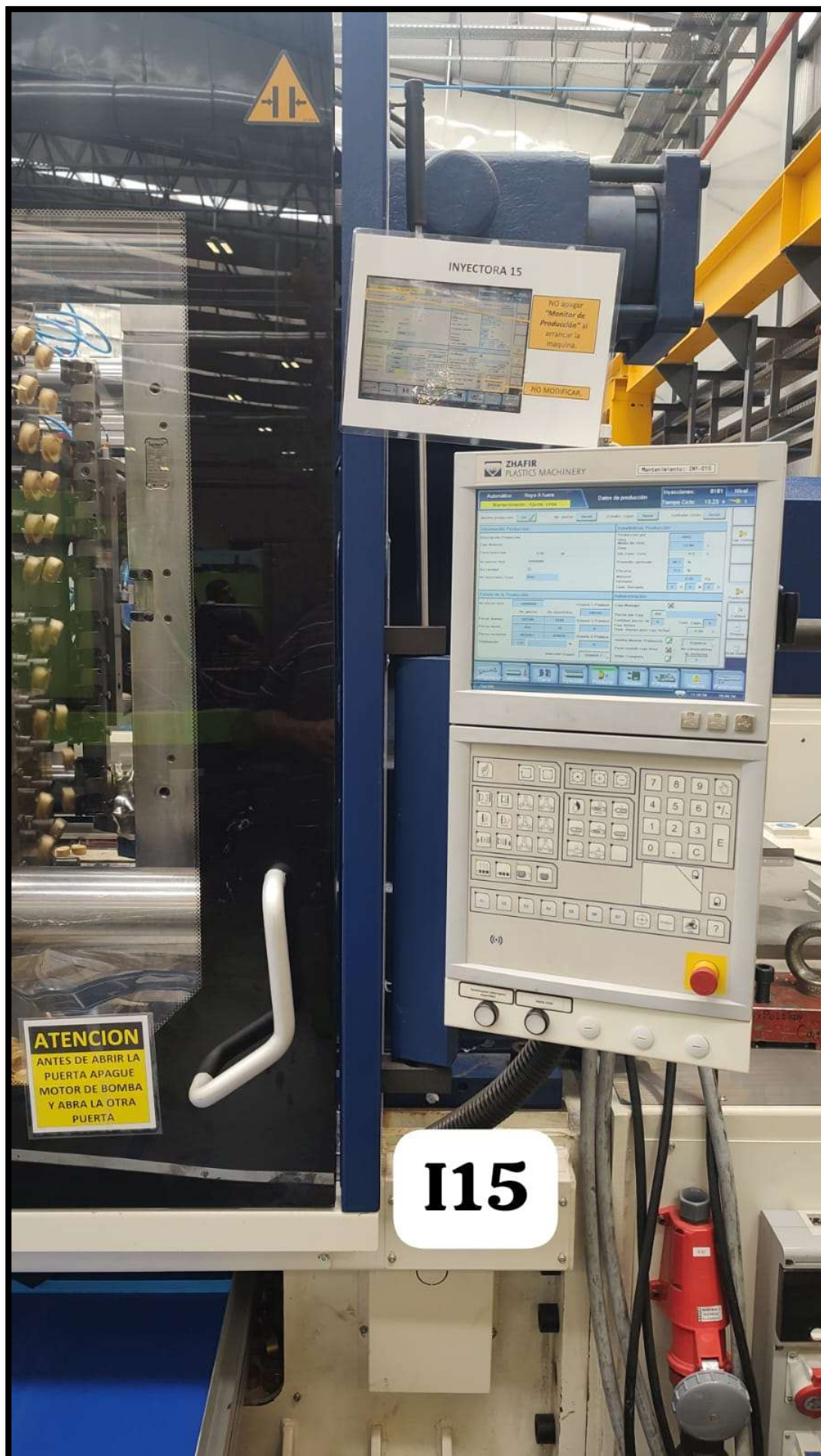
Ruido:

< 90db









I15





